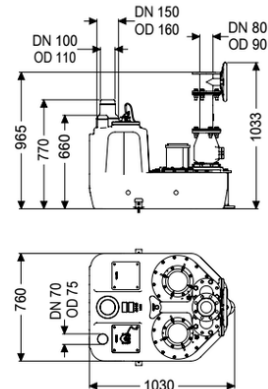


## Hebeanlage Aqualift F XL 200 l Duo, SPF 5500-S3, Gussschieber



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 11075  
 GTIN: 4026092057421  
 Preisgruppe: 50

### Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

### Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

#### Ausführung

|                                         |                   |
|-----------------------------------------|-------------------|
| Anlagenart:                             | Doppelanlage      |
| Absperreinrichtung:                     | Schieber aus Guss |
| Haltewinkel für die Auftriebssicherung: | ja                |
| Schalldämmmatte:                        | ja                |
| Pumpensteuerung:                        | Schaltgerät       |
| Rückflussverhinderer:                   | integriert        |
| Druckabgang:                            | senkrecht         |

#### Allgemeine Merkmale

|                       |                                                                                             |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Farbe:                | schwarz                                                                                     |
| Norm:                 | EN 12050-1                                                                                  |
| Abwasserart:          | fäkalienhaltig                                                                              |
| Einbausituation:      | freie Aufstellung                                                                           |
| Auslieferungszustand: | installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen) |
| Anlagen Typ:          | Duo                                                                                         |

|                                       |                   |
|---------------------------------------|-------------------|
| Abmessungen                           |                   |
| Gewicht netto:                        | 192 kg            |
| Gewicht brutto:                       | 212 kg            |
| Länge:                                | 1109 mm           |
| Breite:                               | 760 mm            |
| Höhe:                                 | 1027 mm           |
| Verpackungsmaß Länge:                 | 1650 mm           |
| Verpackungsmaß Breite:                | 1150 mm           |
| Verpackungsmaß Höhe:                  | 890 mm            |
| Behälter/Grundkörper                  |                   |
| Druckabgang (DN):                     | 80                |
| Druckabgang (DA):                     | 90 mm             |
| Anschluss für Handmembranpumpe (DN):  | 32                |
| Entlüftungsanschluss (DN):            | 70                |
| Zulauf max. Anbohrung (DN):           | 200 mm            |
| Zulauf Nennweite (DA):                | 110 mm            |
| Zulauf Nennweite (DN):                | 100 mm            |
| Zulauf Anzahl:                        | 1                 |
| Nutzvolumen:                          | 120 l             |
| Behältervolumen:                      | 200 l             |
| Fördereinrichtung                     |                   |
| Pumpe:                                | SPF 5500          |
| Anzahl Pumpen:                        | 2                 |
| Gewicht Pumpe:                        | 38 kg             |
| Anschlussart:                         | Direktanschluss   |
| Nennstrom:                            | 9,1 A             |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe:     | 5 m               |
| Schutzklasse:                         | I                 |
| Isolationsklasse:                     | F                 |
| Schutzart Pumpe:                      | IP 68 (3m/48h)    |
| Temperaturüberwachung:                | integriert        |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: | 40 °C             |
| Förderleistung max.:                  | 60 m³/h           |
| Förderhöhe max.:                      | 28 m              |
| Drehzahl:                             | 2800 U/min        |
| Leistung P1:                          | 5,7 kW            |
| Leistung P2:                          | 4,8 kW            |
| Betriebsart:                          | S3 - 30 %         |
| Typ Anschlussleitung Pumpe:           | H07RN8-F 6G 1 mm² |
| Laufart Typ:                          | Freistromrad      |
| Freier Kugeldurchgang:                | 40 mm             |
| Steuerung                             |                   |
| Schaltgerät:                          | Comfort           |
| Motorschutz Schalter:                 | ja                |
| Alarmgeber:                           | Tauchrohr         |
| Instrument Niveauerfassung:           | Tauchrohr         |
| Art Niveauerfassung:                  | pneumatisch       |

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Schutzart Schaltgerät:      | IP 54           |
| Betriebsspannung:           | 400 V           |
| Anschlusstyp:               | Direktanschluss |
| Potentialfreier Kontakt:    | ja              |
| GSM-Schnittstelle:          | ja              |
| Logbuchfunktion:            | ja              |
| Mehrzeilige Displayanzeige: | ja              |
| Batteriepufferung:          | ja              |
| Selbstdiagnosesystem (SDS): | ja              |
| Nennstrom:                  | 9,1 A           |