Technikkit Aqualift S Comp GTF1200Res Duo Tronic

Artikelinformationen

Artikelnummer: 281230C-TK
GTIN: 4026092108055
Preisgruppe: 20

Beschreibung

Zur Kombination mit einem KESSEL-Rohbaukit zur Erstellung einer Duohebeanlage für fäkalienfreies Abwasser mit GTF1200 Abwasserpumpe. Die steckerfertige Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer überflutbaren Pumpe sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Die Anlage zum Einbau in die Bodenplatte ist vormontiert zur bauseitigen Endmontage. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann. KESSEL-Technikkit bestehend aus:

- Pumpen mit Freistromrad für höchste Betriebssicherheit - Beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen - Comfort Schaltgerät 230V - Optische Alarmsonde - Drucksteuerung zur Niveauerfassung

Ausführung	
Anlagenart:	Doppelanlage
Resistant:	beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Abmessungen	
Gewicht netto:	25 kg
Gewicht brutto:	25 kg
Verpackungsmaß Länge:	785 mm
Verpackungsmaß Breite:	385 mm

Verpackungsmaß Höhe:	465 mm

Fördereinrichtung	
Pumpe:	GTF 1200 resistant
Anzahl Pumpen:	2
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Nennstrom:	6,2 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.):	80 °C
Förderleistung max.:	15,5 m³/h
Förderhöhe max.:	9 m
Drehzahl:	2650 U/min
Leistung P1:	1,4 kW
Leistung P2:	0,84 kW
Betriebsart:	S1
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	30 mm

Steuerung	
Schaltgerät:	Comfort
Alarmgeber:	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung:	Tauchrohr
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Potentialfreier Kontakt:	optional
GSM-Schnittstelle:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Nennstrom:	6,2 A