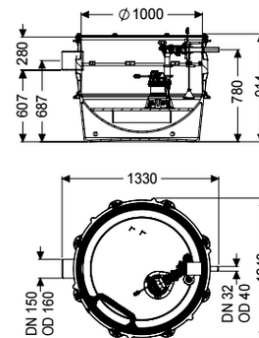


Pumpstation Aquapump XL Tronic, GTF 1200-S3, Tauchglocke



Artikelinformationen

Artikelnummer: 8743010

GTIN: 4026092075654

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Höchste Sicherheit
- Flexibler Einbau
- Bewältigt auch große Mengen Abwasser

Beschreibung

Die Pumpstation ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum mit universalen Anschlussmöglichkeiten. Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem stehen für den weiteren Aufbau verschiedene Technischacht-Varianten als Zubehör zur Verfügung.

Ausführung

Hinweis Einbau:

Anlagenart:

Absperreinrichtung:

Durchgangsdichtung für Kabellerrohr (DN):

Steighilfen:

Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN):

Aufstellung:

Pumpensteuerung:

Rückflussverhinderer:

Druckabgang:

in Kombination mit Schachtmodul

Einzelanlage

ohne Schieber

100

ja

100

Nassaufstellung

Schaltgerät

integriert

waagrecht

Allgemeine Merkmale

Farbe:

Norm:

Abwasserart:

Einbausituation:

schwarz

EN 12050-2

fäkalienfrei

Einbau ins Erdreich

Auslieferungszustand:	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Anlagen Typ:	Tronic
Abmessungen	
Gewicht netto:	96 kg
Gewicht brutto:	111 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	3000 mm
Länge:	1330 mm
Breite:	1240 mm
Höhe:	914 mm
Verpackungsmaß Länge:	1300 mm
Verpackungsmaß Breite:	1300 mm
Verpackungsmaß Höhe:	1050 mm
Behälter/Grundkörper	
Druckabgang (DN):	32
Druckabgang (DA):	40 mm
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden:	780 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:	607 mm
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden:	687 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälteroberkante:	281 mm
Zulauf max. Anbohrung (DN):	150 mm
Zulauf Nennweite (DA):	160 mm
Zulauf Nennweite (DN):	150 mm
Zulauf Anzahl:	1
Lichte Weite Behälter (LW):	1000 mm
Nutzvolumen:	100 l
Fördereinrichtung	
Pumpe:	GTF 1200
Anzahl Pumpen:	1
Gewicht Pumpe:	10 kg
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Nennstrom:	6,4 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	10 m
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,98
Schutzart Pumpe:	IP 68
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	15,5 m³/h
Förderhöhe max.:	9 m
Drehzahl:	2650 U/min
Leistung P1:	1,4 kW
Leistung P2:	0,84 kW
Betriebsart:	S1

Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm ²
Laufgrad Typ:	Freistromrad
Steuerung	
Schaltgerät:	Comfort
Alarmgeber:	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung:	Tauchglocke
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Potentialfreier Kontakt:	optional
GSM-Schnittstelle:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Nennstrom:	6,4 A