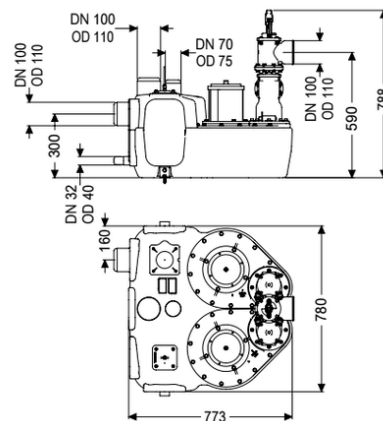


## Hebeanlage Aqualift F Duo Comfort, SPF 1500-S1, Schieber



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 11607  
 GTIN: 4026092071052  
 Preisgruppe: 20

### Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Schaltgerät mit Selbstdiagnosesystem

### Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

#### Ausführung

|                                         |                         |
|-----------------------------------------|-------------------------|
| Anlagenart:                             | Doppelanlage            |
| Absperreinrichtung:                     | Schieber aus Kunststoff |
| Haltewinkel für die Auftriebssicherung: | ja                      |
| Schalldämmmatte:                        | ja                      |
| Pumpensteuerung:                        | Schaltgerät             |
| Rückflussverhinderer:                   | integriert              |
| Druckabgang:                            | waagrecht               |

#### Allgemeine Merkmale

|                       |                                                                                             |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Farbe:                | schwarz                                                                                     |
| Norm:                 | EN 12050-1                                                                                  |
| Abwasserart:          | fäkalienhaltig                                                                              |
| Einbausituation:      | freie Aufstellung                                                                           |
| Auslieferungszustand: | installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen) |

#### Abmessungen

|                |          |
|----------------|----------|
| Gewicht netto: | 58,83 kg |
|----------------|----------|

|                        |        |
|------------------------|--------|
| Gewicht brutto:        | 84 kg  |
| Breite:                | 780 mm |
| Höhe:                  | 788 mm |
| Länge:                 | 773 mm |
| Verpackungsmaß Breite: | 780 mm |
| Verpackungsmaß Höhe:   | 788 mm |
| Verpackungsmaß Länge:  | 773 mm |

|                                             |        |
|---------------------------------------------|--------|
| Behälter/Grundkörper                        |        |
| Druckabgang (DN):                           | 100    |
| Druckabgang (DA):                           | 110 mm |
| Anschluss für Handmembranpumpe (DN):        | 32     |
| Entlüftungsanschluss (DN):                  | 70     |
| Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden: | 590 mm |
| Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:  | 245 mm |
| Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden:  | 300 mm |
| Zulauf max. Anbohrung (DN):                 | 150 mm |
| Zulauf Nennweite (DA):                      | 110 mm |
| Zulauf Nennweite (DN):                      | 100    |
| Zulauf Anzahl:                              | 2      |
| Nutzvolumen:                                | 50 l   |
| Behältervolumen:                            | 120 l  |

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| Fördereinrichtung                     |                    |
| Pumpe:                                | SPF 1500           |
| Anzahl Pumpen:                        | 2                  |
| Gewicht Pumpe:                        | 27 kg              |
| Anschlusstyp:                         | Direktanschluss    |
| Nennstrom:                            | 2,7 A              |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe:     | 5 m                |
| Schutzklasse:                         | I                  |
| Isolationsklasse:                     | F                  |
| Cos phi - Leistungsfaktor:            | 0,77               |
| Schutzart Pumpe:                      | IP 68 (3m/48h)     |
| Temperaturüberwachung:                | integriert         |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: | 40 °C              |
| Förderleistung max.:                  | 40 m³/h            |
| Förderhöhe max.:                      | 8 m                |
| Drehzahl:                             | 1415 U/min         |
| Leistung P1:                          | 1,4 kW             |
| Leistung P2:                          | 1,1 kW             |
| Betriebsart:                          | S1                 |
| Typ Anschlussleitung Pumpe:           | H07RN-F 7G 1,5 mm² |
| Lauftrad Typ:                         | Freistromrad       |
| Freier Kugeldurchgang:                | 40 mm              |

|                             |                            |
|-----------------------------|----------------------------|
| Steuerung                   |                            |
| Motorschutz Schalter:       | ja                         |
| Alarmgeber:                 | Tauchrohr                  |
| Instrument Niveauerfassung: | Tauchrohr mit Druckwächter |

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Art Niveauerfassung:        | pneumatisch     |
| Schutzart Schaltgerät:      | IP 54           |
| Netzfrequenz:               | 50 Hz           |
| Betriebsspannung:           | 400 V           |
| Anschlusstyp:               | Direktanschluss |
| Potentialfreier Kontakt:    | ja              |
| GSM-Schnittstelle:          | ja              |
| Logbuchfunktion:            | ja              |
| Mehrzeilige Displayanzeige: | ja              |
| Batteriepufferung:          | ja              |
| Selbstdiagnosesystem (SDS): | ja              |
| Schaltgerät:                | Comfort         |