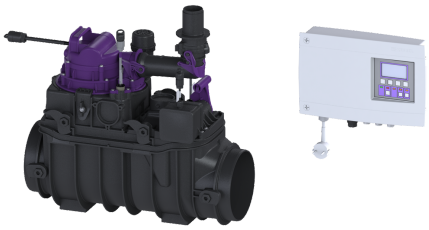
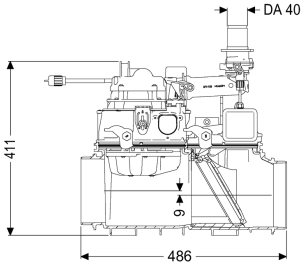
Rückstauhebeanlage Ecolift ohne Stutzen, freiliegend





Artikelinformationen

Artikelnummer: 21000
GTIN: 4026092058541
Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Hybrid-Funktion, nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- Leise und energiesparend
- Doppelte Sicherheit durch Rückstauklappe und Druckschleife

Beschreibung

Die Rückstauhebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und einem motorischen Verschlusssystem ausgestattet. Im Normalzustand ist der Rohrquerschnitt frei geöffnet und die Entwässerung erfolgt über das natürliche Gefälle zum Kanal. Rückstau wird durch eine optische Sonde erkannt, wodurch das motorische Verschlusssystem automatisch geschlossen wird. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über eine Druckleitung, die das Abwasser über die Rückstauebene führt und in den Kanal fördert. Anschlussbohrung im Grundkörper für den Erdeinbau, inkl. Dichtung für Druckleitung und Kabelleerrohr. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Ausführung	
Notverschluss:	ja
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN):	50
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Schutzart Sonde:	IP 68 (3m/48h)
Motorische Rückstauklappen:	1
Allgemeine Merkmale	
Farbe:	schwarz
Abwasserart:	fäkalienhaltig

Einbausituation:	freiliegende Abwasserleitung
Auslieferungszustand:	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Zulassung:	Z-53.2-487
Motor Typ:	KSM 140
Schutzart Motor:	IP 68 (3m/48h)

Abmessungen

Gewicht netto:	19,6 kg
Gewicht brutto:	25,1 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	2000 mm
Gefällesprung:	9 mm
Einbautiefe:	516 - 669 mm
Länge:	405 mm
Breite:	243 mm
Höhe:	405 mm
Verpackungsmaß Länge:	785 mm
Verpackungsmaß Breite:	385 mm
Verpackungsmaß Höhe:	465 mm

Behälter/Grundkörper

Nenndruck (PN):	6
Druckabgang (DA):	40 mm
Stutzen Ausführung:	optional

Fördereinrichtung

Pumpe:	SPZ 1000
Anzahl Pumpen:	1
Gewicht Pumpe:	10 kg
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,97
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	11,5 m^3/h
Förderhöhe max.:	10 m
Drehzahl:	2800 U/min
Leistung P1:	1,2 kW
Leistung P2:	0,69 kW
Betriebsart:	S3 - 50 %
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm^2
Laufrad Typ:	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m

Steuerung

Schaltgerät:	Comfort
Leistung Standby:	5 W
Alarmgeber:	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung:	optische Sonde
Art Niveauerfassung:	optisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Potentialfreier Kontakt:	ja
GSM-Schnittstelle:	nein
USB-Schnittstelle:	nein
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Nennstrom:	5,2 A