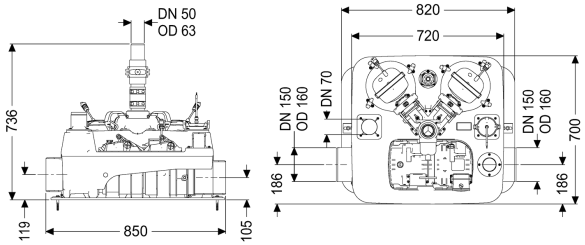
Hybridhebeanlage Ecolift L Duo, FKA, SPF 1350-S3



Artikelinformationen

Artikelnummer: 22003
GTIN: 4026092105818
Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Hybrid-Funktion, nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- Leise und energiesparend
- Doppelte Sicherheit durch Rückstauklappe und Druckschleife

Beschreibung

Die Alternative zu einer Fäkalienhebeanlage.

Für fäkalienhaltiges Abwasser, Bodenteil aus PE-LD, zum Einbau in eine freiliegende Abwasserleitung, Entwässerung über die Gefälleleitung zum Kanal. Hebefunktion mit einer oder zwei Pumpe(n), nur bei Rückstau, motorisch verschließbare Rückstauklappe mit einer zusätzlichen Pendelklappe.
Die Entwässerung während der Rückstauzeit erfolgt über eine anschließbare bauseitige Druckleitung, über Rückstauebene. Inklusive Rückflussverhinderer und Absperrschieber für die Druckleitung. Inklusive Durchgangsdichtungen DN 70 für bauseitige Entlüftungsleitung. Verschlusssystem für die Abwasserleitung aus Kunststoff zum sicheren Verschluss der Abwasserleitung bei Rückstau.
Bestehend aus einer Pendelklappe inkl. Notverschluss (um bei Bedarf manuell zu verriegeln) und einem elektromotorisch betriebenen Verschlussmechanismus inkl. drahtbruchsicherer Sonde zur Erkennung von Rückstau. Schaltgeräte mit integriertem Selbstdiagnosesystem (SDS), Displayanzeige der Betriebszustände und integrierter Batteriepufferung für Alarmgebung. Anwenderfreundliche Menüführung im mehrzeiligen Display. Mit Selbstdiagnosesystem (SDS) und Erinnerungsfunktion für nächste Wartung. Anzeige der aktuellen Messwerte. Einfache Einstellung der funktionsrelevanten Parameter, inklusive Betriebsstundenzähler und potentialfreiem Kontakt.
Optionale Weiterleitung von Alarm- und Sammelstörmeldung über GSM Schnittstelle. Schaltgerät mit Volltextanzeige in sechs Sprachen.

Allgemeine Merkmale	
Farbe:	schwarz
Abwasserart:	fäkalienhaltig
Einbausituation:	freiliegende Abwasserleitung
Zulassung:	Z-53.2-493
Schutzart Motor:	IP 68
Abmessungen	
Gewicht netto:	49,59 kg
Gewicht brutto:	75,31 kg
Länge:	700 mm
Breite:	850 mm
Höhe:	736 mm
Verpackungsmaß Länge:	855 mm
Verpackungsmaß Breite:	775 mm
Verpackungsmaß Höhe:	640 mm
Behälter/Grundkörper	
Druckabgang (DN):	50
Druckabgang (DA):	63 mm
Auslauf Nennweite (DN):	150 mm
Nutzvolumen:	20 l
Abwasserinhalt	
Gesamtvolumen:	66 l
Fördereinrichtung	
Pumpe:	SPF 1350
Anzahl Pumpen:	2
Betriebsspannung:	230 V
Nennstrom:	6 A
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Förderleistung max.:	26 m^3/h
Förderhöhe max.:	10 m
Leistung P1:	1,35 kW
Leistung P2:	0,86 kW
Betriebsart:	S3 - 50 %
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Laufrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Länge Netzanschlussleitung Klappenmotor:	5 m
Steuerung	
Schaltgerät:	Comfort
Instrument Niveauerfassung:	Tauchrohr
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	230 V
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1 m

Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): C 16 A