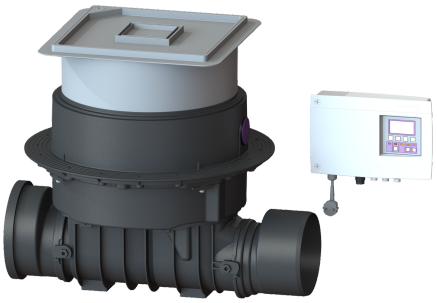
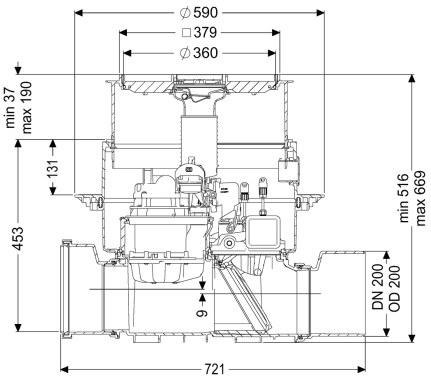
Rückstaupumpanlage Pumpfix F DN 200, Bodenplatte, befliesbar





Artikelinformationen

Artikelnummer: 24200X
GTIN: 4026092046593
Preisgruppe: 30

Produktvorteile

- Rückstaupumpanlage: nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- Flexibler Einbau, verschiedene Abdeckungen mit Ablauffunktion bei Einbau in die Bodenplatte verfügbar
- Leise und energiesparend

Beschreibung

Die Premium-Rückstaupumpanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und einem motorischen Verschlusssystem ausgestattet. Im Normalzustand ist der Rohrquerschnitt frei geöffnet. Bei Rückstau wird das motorische Verschlusssystem automatisch geschlossen. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über die Pumpe mit integrierter Schneideinrichtung. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Ausführung	
Notverschluss:	ja
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Schutzart Sonde:	IP 68 (3m/48h)
Motorische Rückstauklappen:	1

Allgemeine Merkmale	
Farbe:	schwarz
Nennweite (DN):	200
Außendurchmesser (DA):	200 mm
Hinweis Nennweite:	Hydraulik entspricht DN 150

Abwasserart:	fäkalienhaltig
Einbausituation:	Einbau in die Bodenplatte
Auslieferungszustand:	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Zulassung:	Z-53.2-388
Motor Typ:	KSM 140
Schutzart Motor:	IP 68 (3m/48h)
Geruchsverschluss:	Multistop

Abmessungen

Gewicht netto:	28 kg
Gewicht brutto:	33,5 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	3000 mm
Aussparungsmaß Breite:	750 mm
Aussparungsmaß Länge:	750 mm
Gefällesprung:	9 mm
Einbautiefe:	516 - 669 mm
Art der Höhenverstellbarkeit:	teleskopisches Aufsatzstück
Länge:	720 mm
Breite:	590 mm
Verpackungsmaß Länge:	785 mm
Verpackungsmaß Breite:	615 mm
Verpackungsmaß Höhe:	550 mm

Behälter/Grundkörper

Stutzen Ausführung:	inklusive Spitzende und Muffe

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart:	befliesbare Abdeckplatte
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Breite:	366 mm
Abdeckung Länge:	366 mm
Ablauffunktion:	ja
Verriegelung:	Lock & Lift
Belastungsklasse:	K 3 (EN 1253-1)
Bodenbelaghöhe max.:	16 mm

Fördereinrichtung

Pumpe:	SPZ 1000
Anzahl Pumpen:	1
Gewicht Pumpe:	10 kg
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Nennstrom:	5,2 A
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,97
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung:	integriert

Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	11,5 m³/h
Förderhöhe max.:	10 m
Drehzahl:	2800 U/min
Leistung P1:	1,2 kW
Leistung P2:	0,69 kW
Betriebsart:	S3 - 50 %
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufrad Typ:	Schneidwerk
Typ Anschlussleitung Motor:	ÖPVC-JB/OB 300/500 V/3 x 0,75 mm2 mm²
Typ Anschlussleitung Sonde:	ÖPVC-JB/OB 300/500 V/3 x 0,75 mm2 mm²
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m

Steuerung

Schaltgerät:	Comfort
Alarmgeber:	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung:	optische Sonde
Art Niveauerfassung:	optisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Potentialfreier Kontakt:	optional
GSM-Schnittstelle:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A