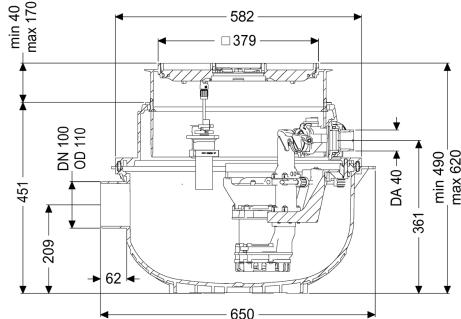


Hebeanlage Aqualift S Compact Duo, GTF 500, resistant, Bodenpl., befl.



Artikelinformationen

Artikelnummer: 280530XC

GTIN: 4026092082713

Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Platzsparend durch Einbau in Bodenplatte mit integrierter Ablauffunktion
- Einfaches Nachrüsten von Mono auf Duo möglich
- Leiser Betrieb durch Schallentkopplung der Pumpe(n)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie integriertem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Die Anlage zum Einbau in die Bodenplatte ist vormontiert zur bauseitigen Endmontage.

Ausführung

Anlagenart:

Resistant:

Pumpensteuerung:

Rückflussverhinderer:

Allgemeine Merkmale

Farbe:

Norm:

Abwasserart:

Einbausituation:

Doppelanlage

Beständig gegen salz-, entwärtungs- und kondensathaltiges Abwasser

Schaltgerät

integriert

schwarz

EN 12050-2

fäkalienfrei

Einbau in die Bodenplatte

Auslieferungszustand: installationsfertig (Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)

Anlagen Typ: Duo

Abmessungen

Gewicht netto: 19,28 kg

Gewicht brutto: 20,78 kg

Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante 3000 mm

Bodenteil:

Einbautiefe: 490 - 620 mm

Art der Höhenverstellbarkeit: teleskopisches Aufsatzstück

Länge: 617 mm

Breite: 585 mm

Verpackungsmaß Länge: 600 mm

Verpackungsmaß Breite: 600 mm

Verpackungsmaß Höhe: 480 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN): 32

Druckabgang (DA): 40 mm

Zulauf Nennweite (DN): 100

Nutzvolumen: 20 l

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart: befliesbare Abdeckplatte

Abdeckung Material: Kunststoff

Abdeckung Farbe: silbergrau

Abdeckung Breite: 366 mm

Abdeckung Länge: 366 mm

Ablauffunktion: ja

Verriegelung: Lock & Lift

Belastungsklasse: K 3 (EN 1253-1)

Bodenbelaghöhe max.: 16 mm

Fördereinrichtung

Pumpe: GTF 500 resistant

Anzahl Pumpen: 2

Anschlusstyp: codierter Stecker

Schutzart Pumpe: IP 68 (3m)

Temperaturüberwachung: integriert

Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: 40 °C

Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.): 80 °C

Förderleistung max.: 10 m³/h

Förderhöhe max.: 8 m

Drehzahl: 2800 U/min

Leistung P1: 0,6 kW

Leistung P2: 0,36 kW

Betriebsart: S1

Typ Anschlussleitung Pumpe: H07RN-F 3G 1,0 mm²

Laufrad Typ: Freistromrad

Freier Kugeldurchgang: 10 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe: 5 m
Nennstrom: 2,7 A

Steuerung
Schaltgerät: Comfort
Alarmgeber: optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung: Tauchrohr
Art Niveauerfassung: pneumatisch
Schutzart Schaltgerät: IP 54
Netzfrequenz: 50 Hz
Betriebsspannung: 230 V
Anschlusstyp: codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät: 1,4 m
Potentialfreier Kontakt: optional
GSM-Schnittstelle: ja
USB-Schnittstelle: ja
Logbuchfunktion: ja
Mehrzeilige Displayanzeige: ja
Batteriepufferung: ja
Selbstdiagnosesystem (SDS): ja
Erforderliche Absicherung Schaltgerät: C 16 A