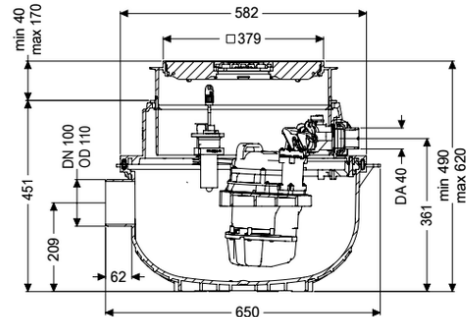


Hebeanlage Aqualift S Compact Duo, GTF 1200, Bodenplatte, schwarz



Artikelinformationen

Artikelnummer: 281230S
GTIN: 4026092082744
Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Platzsparend durch Einbau in Bodenplatte mit integrierter Ablauffunktion
- Einfaches Nachrüsten von Mono auf Duo möglich
- Leiser Betrieb durch Schallentkopplung der Pumpe(n)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie integriertem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Die Anlage zum Einbau in die Bodenplatte ist vormontiert zur bauseitigen Endmontage.

Ausführung

Anlagenart:
Pumpensteuerung:
Rückflussverhinderer:

Doppelanlage
Schaltgerät
integriert

Allgemeine Merkmale

Farbe:
Norm:
Abwasserart:
Einbausituation:
Auslieferungszustand:

schwarz
EN 12050-2
fäkalienfrei
Einbau in die Bodenplatte
installationsfertig (Verbindungs-
teile sind bauseits
anzuschließen)
Duo

Abmessungen	
Gewicht netto:	40,2 kg
Gewicht brutto:	43 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	3000 mm
Einbautiefe:	490 - 620 mm
Art der Höhenverstellbarkeit:	teleskopisches Aufsatzstück
Breite:	585 mm
Länge:	617 mm
Verpackungsmaß Breite:	600 mm
Verpackungsmaß Höhe:	600 mm
Verpackungsmaß Länge:	600 mm
Behälter/Grundkörper	
Druckabgang (DN):	32
Druckabgang (DA):	40 mm
Zulauf Nennweite (DN):	100
Nutzvolumen:	20 l
Abdeckungsmerkmale	
Abdeckungsart:	Abdeckplatte mit Schlitzrost
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	schwarz
Abdeckung Breite:	366 mm
Abdeckung Länge:	366 mm
Verriegelung:	Lock & Lift
Belastungsklasse:	K 3 (EN 1253-1)
Fördereinrichtung	
Pumpe:	GTF 1200
Anzahl Pumpen:	2
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Nennstrom:	6,2 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.):	80 °C
Förderleistung max.:	15,5 m³/h
Förderhöhe max.:	9 m
Drehzahl:	2650 U/min
Leistung P1:	1,4 kW
Leistung P2:	0,84 kW
Betriebsart:	S1
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Lauftrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	30 mm

Steuerung	
Alarmgeber:	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung:	Tauchrohr
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Potentialfreier Kontakt:	optional
GSM-Schnittstelle:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Schaltgerät:	Comfort