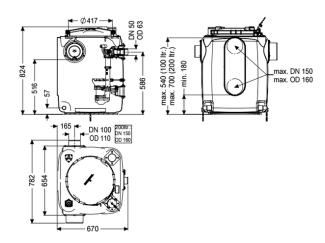


## Hebeanlage Aqualift S 200 Duo, GTF 600, freie Aufstellung





## **Artikelinformationen**

Artikelnummer: 28517 GTIN: 4026092092934

Preisgruppe: 20

## **Produktvorteile**

- Einfache werkzeuglose Wartung
- Behälter aus PE, beständig gegen aggressive Abwässer
- Inklusive Rückflussverhinderer für die Druckleitung

## Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie integriertem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Ausführung

Anlagenart: Doppelanlage
Pumpensteuerung: Schaltgerät
Rückflussverhinderer: integriert

Allgemeine Merkmale

Farbe: schwarz
Norm: EN 12050-2
Abwasserart: fäkalienfrei
Einbausituation: freie Aufstellung

Auslieferungszustand: vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen

und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie

Schaltgerät ist anzuschließen)

Anlagen Typ: Duo

Abmessungen

Gewicht netto: 43,85 kg



Gewicht brutto: 43,85 kg
Breite: 655 mm
Höhe: 815 mm
Länge: 670 mm
Verpackungsmaß Breite: 900 mm
Verpackungsmaß Höhe: 939 mm
Verpackungsmaß Länge: 900 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN): 50
Druckabgang (DA): 63 mm
Zulauf Nennweite (DN): 100
Nutzvolumen: 100 l
Behältervolumen: 220 l

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart: Deckel
Abdeckung Material: Kunststoff
Abdeckung Farbe: violett

Verriegelung: Schnellspannverschluss

Dichtheit: geruchsdicht

Fördereinrichtung

Pumpe: GTF 600

Anzahl Pumpen: 2
Gewicht Pumpe: 6 kg

Anschlusstyp: codierter Stecker

Nennstrom: 2,9 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe: 5 m
Schutzklasse: I
Isolationsklasse: F

Schutzart Pumpe: IP 68 (3m)
Temperaturüberwachung: integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: 40 °C
Förderleistung max.: 12 m³/h
Förderhöhe max.: 8 m

Drehzahl: 2750 U/min
Leistung P1: 0,65 kW
Leistung P2: 0,4 kW
Betriebsart: S1
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): C 16 A

Typ Anschlussleitung Pumpe: H07RN-F 3G 1,0 mm<sup>2</sup>

Laufrad Typ: Freistromrad

Freier Kugeldurchgang: 30 mm

Steuerung

Motorschutz Schalter: ja

Instrument Niveauerfassung: Tauchrohr Art Niveauerfassung: pneumatisch

Schutzart Schaltgerät: IP 54



Netzfrequenz: 50 Hz Betriebsspannung: 230 V

Anschlusstyp: codierter Stecker

Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät: 1,4 m Potentialfreier Kontakt: optional

GSM-Schnittstelle: ja
USB-Schnittstelle: ja
Logbuchfunktion: ja
Mehrzeilige Displayanzeige: ja
Batteriepufferung: ja
Selbstdiagnosesystem (SDS): ja

Schaltgerät: Comfort

Funktion Schaltgerät: mit Alarmmeldung

Variante der Warneinrichtung: akustische und optische Meldung