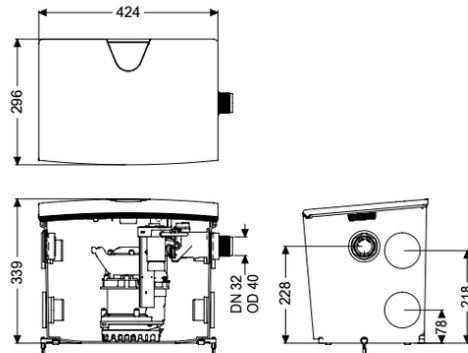


## Hebeanlage Minilift S GTF 500, resistant, freie Aufstellung



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 28562C

GTIN: 4026092097007

Preisgruppe: 20

### Produktvorteile

- Beständig gegen Heißwasser
- Variable Zuläufe oben und seitlich
- Einfache werkzeuglose Wartung

### Beschreibung

Die steckerfertige Kleinhebeanlage Minilift S ist geeignet für die Abwasserentsorgung von häuslichem Schmutzwasser, ideal zum Anschluss von Dusche, Badewanne, Waschbecken, Spülbecken, Geschirrspül- oder Waschmaschine. Die überflutbare Pumpe mit Schwimmerschalter kann mithilfe von Einhandverschlüssen einfach entnommen werden. Der Sammelbehälter aus Kunststoff besitzt einen offenen Pumpenraum und ist beständig gegen aggressive Abwässer. Die Anlage bietet durch ihre zahlreichen Zuläufe (4x DN 50 waagrecht, 1x DN 40 senkrecht) und anpassbaren Abgänge flexible und einfache Möglichkeiten zur bauseitigen Installation. - Heißwasserbeständig - Druckseitiger Rückflussverhinderer werksseitig integriert - Leistungsstarke Pumpe mit Freistromrad für höchste Betriebssicherheit - Werkzeuglose Wartung

Ausführung

Anlagenart:

Resistant:

Pumpensteuerung:

Rückflussverhinderer:

Druckabgang:

Einzelanlage

beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges

Abwasser aus Heizungsanlagen

Schwimmerschalter

integriert

waagrecht

Allgemeine Merkmale

Farbe:

Norm:

Abwasserart:

weiß

EN 12050-2

fäkalienfrei

|                                              |                    |
|----------------------------------------------|--------------------|
| Einbausituation:                             | freie Aufstellung  |
| Auslieferungszustand:                        | steckerfertig      |
| Abmessungen                                  |                    |
| Gewicht netto:                               | 12,1 kg            |
| Gewicht brutto:                              | 12,1 kg            |
| Breite:                                      | 300 mm             |
| Höhe:                                        | 340 mm             |
| Länge:                                       | 425 mm             |
| Verpackungsmaß Breite:                       | 380 mm             |
| Verpackungsmaß Höhe:                         | 350 mm             |
| Verpackungsmaß Länge:                        | 455 mm             |
| Behälter/Grundkörper                         |                    |
| Druckabgang (DN):                            | 32                 |
| Druckabgang (DA):                            | 40 mm              |
| Zulauf Anzahl:                               | 5                  |
| Behältervolumen:                             | 30 l               |
| Zulauf senkrecht (DN):                       | 40                 |
| Zulauf waagrecht (DN):                       | 50                 |
| Fördereinrichtung                            |                    |
| Pumpe:                                       | GTF 500 resistant  |
| Anzahl Pumpen:                               | 1                  |
| Gewicht Pumpe:                               | 6 kg               |
| Anschlusstyp:                                | Schuko 2-polig     |
| Nennstrom:                                   | 2,7 A              |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe:            | 5 m                |
| Schutzklasse:                                | I                  |
| Schutzart Pumpe:                             | IP 68 (3m)         |
| Temperaturüberwachung:                       | integriert         |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:        | 40 °C              |
| Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.): | 80 °C              |
| Förderleistung max.:                         | 10 m³/h            |
| Förderhöhe max.:                             | 8 m                |
| Drehzahl:                                    | 2800 U/min         |
| Leistung P1:                                 | 0,6 kW             |
| Leistung P2:                                 | 0,36 kW            |
| Betriebsart:                                 | S1                 |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):  | C 16 A             |
| Typ Anschlussleitung Pumpe:                  | H07RN-F 3G 1,0 mm² |
| Lauftrad Typ:                                | Freistromrad       |
| Freier Kugeldurchgang:                       | 10 mm              |
| Steuerung                                    |                    |
| Instrument Niveauerfassung:                  | Schwimmerschalter  |
| Art Niveauerfassung:                         | mechanisch         |
| Netzfrequenz:                                | 50 Hz              |
| Betriebsspannung:                            | 230 V              |
| Anschlusstyp:                                | Schuko 2-polig     |