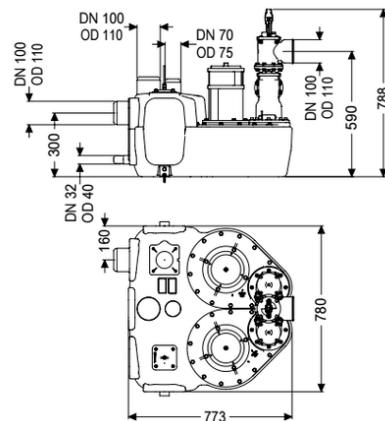


## Hebeanlage Aqualift F Duo Comfort, SPF 1400-S3, Schieber



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 28629-C

GTIN: 4026092058503

Preisgruppe: 20

### Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Schaltgerät mit Selbstdiagnosesystem

### Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

Ausführung

Anlagenart:

Absperreinrichtung:

Haltewinkel für die Auftriebssicherung:

Schalldämmmatte:

Resistant:

Doppelanlage

Schieber aus Kunststoff

ja

ja

beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen

Pumpensteuerung:

Rückflussverhinderer:

Druckabgang:

Schaltgerät

integriert

waagrecht

Allgemeine Merkmale

Farbe:

Norm:

Abwasserart:

Einbausituation:

Auslieferungszustand:

schwarz

EN 12050-1

fäkalienhaltig

freie Aufstellung

installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)

**Abmessungen**

|                        |        |
|------------------------|--------|
| Gewicht netto:         | 108 kg |
| Gewicht brutto:        | 108 kg |
| Breite:                | 780 mm |
| Höhe:                  | 788 mm |
| Länge:                 | 773 mm |
| Verpackungsmaß Breite: | 775 mm |
| Verpackungsmaß Höhe:   | 640 mm |
| Verpackungsmaß Länge:  | 855 mm |

**Behälter/Grundkörper**

|                                             |        |
|---------------------------------------------|--------|
| Druckabgang (DN):                           | 100    |
| Druckabgang (DA):                           | 110 mm |
| Anschluss für Handmembranpumpe (DN):        | 32     |
| Entlüftungsanschluss (DN):                  | 70     |
| Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden: | 590 mm |
| Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:  | 245 mm |
| Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden:  | 300 mm |
| Zulauf max. Anbohrung (DN):                 | 150 mm |
| Zulauf Nennweite (DA):                      | 110 mm |
| Zulauf Nennweite (DN):                      | 100    |
| Zulauf Anzahl:                              | 2      |
| Nutzvolumen:                                | 50 l   |
| Behältervolumen:                            | 120 l  |

**Fördereinrichtung**

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| Pumpe:                                | SPF 1400           |
| Anzahl Pumpen:                        | 2                  |
| Gewicht Pumpe:                        | 25 kg              |
| Anschlusstyp:                         | codierter Stecker  |
| Nennstrom:                            | 7,3 A              |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe:     | 5 m                |
| Schutzklasse:                         | I                  |
| Isolationsklasse:                     | F                  |
| Cos phi - Leistungsfaktor:            | 0,98               |
| Schutzart Pumpe:                      | IP 68 (3m/48h)     |
| Temperaturüberwachung:                | integriert         |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: | 40 °C              |
| Förderleistung max.:                  | 38 m³/h            |
| Förderhöhe max.:                      | 7 m                |
| Drehzahl:                             | 1370 U/min         |
| Leistung P1:                          | 1,6 kW             |
| Leistung P2:                          | 1,1 kW             |
| Betriebsart:                          | S3 - 50 %          |
| Typ Anschlussleitung Pumpe:           | H07RN-F 3G 1,0 mm² |
| Lauftrad Typ:                         | Freistromrad       |
| Freier Kugeldurchgang:                | 40 mm              |

**Steuerung**

|                                         |                            |
|-----------------------------------------|----------------------------|
| Alarmgeber:                             | Tauchrohr                  |
| Instrument Niveauerfassung:             | Tauchrohr mit Druckwächter |
| Art Niveauerfassung:                    | pneumatisch                |
| Schutzart Schaltgerät:                  | IP 54                      |
| Netzfrequenz:                           | 50 Hz                      |
| Betriebsspannung:                       | 230 V                      |
| Anschlusstyp:                           | codierter Stecker          |
| Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät: | 1,4 m                      |
| Potentialfreier Kontakt:                | optional                   |
| GSM-Schnittstelle:                      | ja                         |
| USB-Schnittstelle:                      | ja                         |
| Logbuchfunktion:                        | ja                         |
| Mehrzeilige Displayanzeige:             | ja                         |
| Batteriepufferung:                      | ja                         |
| Selbstdiagnosesystem (SDS):             | ja                         |
| Schaltgerät:                            | Comfort                    |