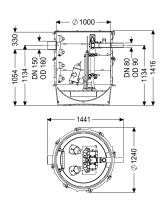


Pumpstation Aquapump XL Duo, GTF 1400-S1





Artikelinformationen

Artikelnummer: 8743034 GTIN: 4026092078990

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Höchste Sicherheit
- Flexibler Einbau
- Bewältigt auch große Mengen Abwasser

Beschreibung

Die Pumpstation ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum mit universalen Anschlussmöglichkeiten. Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem stehen für den weiteren Aufbau verschiedene Technikschacht-Varianten als Zubehör zur Verfügung. Zugkette aus Edelstahl zur Entnahme pro Pumpe ist je nach Einbautiefe optional zu bestellen mit Art.-Nr.:

680528 = Länge 2 m 680529 = Länge 3 m 680530 = Länge 4 m 680531 = Länge 5 m

Ausführung Anlagenart:

Absperreinrichtung:

Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN):

Steighilfen:

Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN):

Aufstellung:

Pumpensteuerung: Rückflussverhinderer: Druckabgang: Doppelanlage

Schieber aus Kunststoff

100 ia

100

Nassaufstellung Schaltgerät integriert waagrecht



Allgemeine Merkmale

Farbe: schwarz

Norm: EN 12050-2 sowie EN 12050-1 (ohne ATEX

Anforderungen)

Abwasserart: fäkalienhaltig und fäkalienfrei

Auslieferungszustand: vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen

und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie

Schaltgerät ist anzuschließen)

Anlagen Typ: Duo

Abmessungen

Gewicht netto: 193 kg
Gewicht brutto: 217 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante 3000 mm

Bodenteil:

Länge: 1300 mm
Breite: 1300 mm
Höhe: 1416 mm
Verpackungsmaß Länge: 2000 mm
Verpackungsmaß Breite: 1300 mm
Verpackungsmaß Höhe: 1550 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN): 80
Druckabgang (DA): 90 mm
Zulauf Nennweite (DA): 160 mm
Zulauf Nennweite (DN): 150 mm

Zulauf Anzahl: 1

Lichte Weite Behälter (LW): 1000 mm Nutzvolumen: 340 l

Fördereinrichtung

Pumpe: GTF 1400

Anzahl Pumpen: 2
Gewicht Pumpe: 22 kg

Anschlusstyp: Direktanschluss

Schutzklasse:
Isolationsklasse:
H
Cos phi - Leistungsfaktor:
0,99

Schutzart Pumpe: IP 68 (20m) Temperaturüberwachung: integriert Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: 40°C Förderleistung max.: 31 m³/h Förderhöhe max.: 10.5 m Drehzahl: 2900 U/min Leistung P1: 1,5 kW Leistung P2: 1.1 kW

Betriebsart: S1

Typ Anschlussleitung Pumpe: H07RN-F 4G 1.5 mm² mm²

Laufrad Typ: Freistromrad



Länge Netzanschlussleitung Pumpe: 10 m Nennstrom: 6,5 A

Steuerung

Schaltgerät: Comfort

Funktion Schaltgerät: mit Alarmmeldung

Motorschutz Schalter: ja

Alarmgeber: Pegelsonde Instrument Niveauerfassung: Pegelsonde Art Niveauerfassung: hydrostatisch

Schutzart Schaltgerät: IP 54
Netzfrequenz: 50 Hz
Betriebsspannung: 230 V

Anschlusstyp: Direktanschluss

Potentialfreier Kontakt: optional

GSM-Schnittstelle: ja
USB-Schnittstelle: ja
Logbuchfunktion: ja
Mehrzeilige Displayanzeige: ja
Batteriepufferung: ja
Selbstdiagnosesystem (SDS): ja

Variante der Warneinrichtung: akustische und optische Meldung