

Schlammabsaugeeinrichtung DN 150



Artikelinformationen

Artikelnummer: 917804

GTIN: 4026092025307

Preisgruppe: 60

Beschreibung

Schlammabsaugeeinrichtung zur Absaugung des anfallenden Schlammvolumens, für Anschlussmöglichkeit Entsorgungsfahrzeug, bestehend aus Saugrohr d:

50 mm mit Schlammabsaugtrichter, 0,5 m Saugschlauch d

Allgemeine Merkmale

Nennweite (DN):

150

Abmessungen

Gewicht netto:

6 kg

Gewicht brutto:

9 kg

Verpackungsmaß Breite:

310 mm

Verpackungsmaß Höhe:

500 mm

Verpackungsmaß Länge:

1630 mm