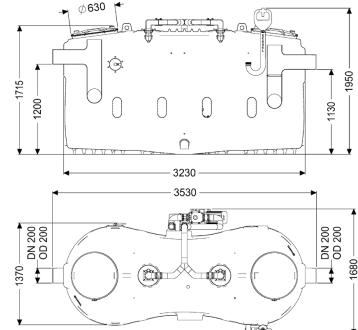


Fettabtscheider EasyClean free NS 15, Auto Mix & Pump, SonicControl, li



Artikelinformationen

Artikelnummer: 93015-02-PVS-L

GTIN: 4026092105030

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Schauglas und Fülleinrichtung serienmäßig
- Saubere und geruchslose Entsorgung und Reinigung
- Individualisierung über Schaltgerät möglich

Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt ein konisch zulaufendes Bodenteil für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerhacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung und geruchsneutrale Entsorgung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe mit 2-Wege-Ventil und Stellmotor, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Der vollautomatische Programmablauf wird durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät mit mehrzeiliger Displayanzeige gesteuert, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Über eine optional erhältliche Fernbedienung kann die Reinigung und Entsorgung von einer entfernten Stelle aus gestartet werden. Durch das individualisierbare Reinigungsprogramm mit Schnellwahlfunktion kann die Reinigung bedarfsgerecht an die örtlichen Gegebenheiten angepasst werden. Nach der Entsorgung sind nur noch max. 3 Liter Schlammrestvolumen im Behälter vorhanden. Mithilfe einer vollautomatisierten Spülung der Trinkwasserleitungen kann die Einhaltung der Trinkwasser-Hygiene-Verordnung gewährleistet werden. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Ausführung	
Absperreinrichtung:	ja
Fließrichtung:	links
Entsorgungsvariante:	Auto Mix & Pump
Schredder-Mix-System:	ja
Schauglas:	ja
Nenngröße (NS):	15
SonicControl:	ja
Entsorgungseinrichtung:	Entsorgungspumpe
Füll einrichtung nach DIN 1988:	ja
Entsorgungsart:	automatisches Entsorgungs- und Reinigungssystem
Wasserversorgung:	2 Magnetventile 1"
Tragfähigkeit (DIN 19901):	F3

Allgemeine Merkmale

Material:	PE
Einbausituation:	freie Aufstellung
Auslieferungszustand:	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Lieferumfang:	Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss
Dichtheit:	geruchsdicht

Abmessungen

Gewicht netto:	425 kg
Gewicht brutto:	500 kg
Aufstellfläche Länge:	3530 mm
Aufstellfläche Breite:	1680 mm
Aufstellfläche Höhe:	1950 mm
Verpackungsmaß Länge:	3530 mm
Verpackungsmaß Breite:	1680 mm
Verpackungsmaß Höhe:	2085 mm

Behälter/Grundkörper

Nenndruck (PN):	10
Druckabgang (DN):	65
Druckabgang (DA):	75 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden:	1130 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:	1200 mm
Auslauf Nennweite (DA):	200 mm
Auslauf Nennweite (DN):	200
Zulauf Nennweite (DA):	200 mm
Zulauf Nennweite (DN):	200
Wartungsöffnung:	420 mm

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart:	Deckel
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	violett
Verriegelung:	Schnellspannverschluss
Dichtheit:	geruchsdicht

Abwasserinhalt	
Abscheiderinhalt:	2230 l
Gesamtvolumen:	3730 l
Schlammfanginhalt:	1500 l
Speichermenge an Fett:	600 l
Fördereinrichtung	
Pumpe:	SPF 300 KE 2.0
Anzahl Pumpen:	1
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,87
Schutzart Pumpe:	IP 55
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	60 m³/h
Förderhöhe max.:	17 m
Drehzahl:	2850 U/min
Leistung P1:	3,6 kW
Leistung P2:	3 kW
Betriebsart:	S2 - 30 Min.
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufrad Typ:	Radiallaufrad mit Zerhacker
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Nennstrom:	6,2 A
Steuerung	
Schaltgerät:	ja
Motorschutz Schalter:	ja
Erforderliche Absicherung (RCD):	30 mA
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	400 V
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt:	ja
GSM-Schnittstelle:	nein
USB-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	nein
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Erforderliche Absicherung Schaltgerät:	Absicherung über Schaltgerät 400 V