

## Fettabscheider EasyClean free NS 35, Mix & Pump

## **Artikelinformationen**

Artikelnummer: 93035.01/MS

GTIN: 4026092103715 Preisgruppe: 60

## **Produktvorteile**

- Saubere und geruchslose Entsorgung und Reinigung
- Einfache SteuerungWartungsarmer Betrieb

## Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt Schrägen im Behälterboden für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerhacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung und geruchsneutrale Entsorgung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe mit 2-Wege-Ventil und Umschalthebel, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Die manuelle Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Ausführung

Absperreinrichtung: ja

Entsorgungsvariante: Mix & Pump

Schauglas: ja
Nenngröße (NS): 35
SonicControl: nein

Entsorgungseinrichtung: Entsorgungspumpe

Fülleinrichtung nach DIN 1988: ja

Entsorgungsart: manuelles Entsorgungs- und Reinigungssystem

Wasserversorgung: 1 Schraubventil 1"

Tragfähigkeit (DIN 19901): F3

Allgemeine Merkmale

Material: PE Norm: EN 1825

Einbausituation: freie Aufstellung

Auslieferungszustand: installationsfertig (elektrische Komponenten,

Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)

Lieferumfang: Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss

Abmessungen

Gewicht netto: 560 kg



Gewicht brutto: 560 kg Aufstellfläche Länge: 6480 mm Aufstellfläche Breite: 1770 mm Aufstellfläche Höhe: 1662 mm Einbringmaß Länge: 6000 mm Einbringmaß Breite: 1500 mm Einbringmaß Höhe: 1662 mm Verpackungsmaß Länge: 6000 mm Verpackungsmaß Breite: 1500 mm Verpackungsmaß Höhe: 1662 mm

Behälter/Grundkörper

10 Nenndruck (PN): 65 Druckabgang (DN): 75 mm Druckabgang (DA): Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden: 1130 mm Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden: 1200 mm Auslauf Nennweite (DA): 250 mm Auslauf Nennweite (DN): 250 mm Zulauf Nennweite (DA): 250 mm Zulauf Nennweite (DN): 250 mm

Anschluss Zu-/Auslaufstutzen: PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN

19560, PP oder AS

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart: Deckel
Abdeckung Material: Kunststoff
Abdeckung Farbe: schwarz

Verriegelung: Schnellspannverschluss

Dichtheit: geruchsdicht

Abwasserinhalt

Abscheiderinhalt: 4500 l
Gesamtvolumen: 8000 l
Schlammfanginhalt: 3500 l
Speichermenge an Fett: 1400 l

Fördereinrichtung

Pumpe: SPF 300 KE 2.0

Anzahl Pumpen: 2
Gewicht Pumpe: 44 kg

Anschlusstyp: Direktanschluss

Nennstrom: 6,2 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe: 5 m
Schutzklasse: I
Schutzart Pumpe: IP 55
Temperaturüberwachung: integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: 40 °C
Förderleistung max.: 60 m³/h
Förderhöhe max.: 17 m



Drehzahl: 2850 U/min Leistung P1: 3,6 kW Leistung P2: 3 kW

Betriebsart: S2 - 30 Min.

Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): Absicherung über Schaltgerät 400 V

Typ Anschlussleitung Pumpe: H07RN-F 7G 1,5 mm²

Laufrad Typ: Radiallaufrad mit Zerhacker

Steuerung

Schaltgerät: ja
Motorschutz Schalter: ja
Erforderliche Absicherung (RCD): 30 mA
Schutzart Schaltgerät: IP 54
Netzfrequenz: 50 Hz
Betriebsspannung: 400 V

Anschlusstyp: Direktanschluss

Potentialfreier Kontakt: ja GSM-Schnittstelle: nein USB-Schnittstelle: nein Logbuchfunktion: nein Mehrzeilige Displayanzeige: nein Batteriepufferung: nein Selbstdiagnosesystem (SDS): ja Nennstrom: 6,2 A