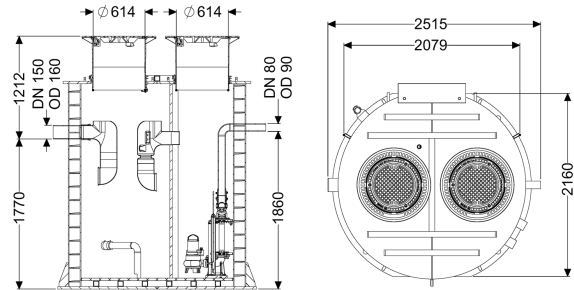


Fettabscheider EasyClean ground Multi, NS 10, Direct, 960-1200 mm, D, li



Artikelinformationen

Artikelnummer: 96010.120D-DL
 GTIN: 4026092098578
 Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- geruchsarme und saubere Entsorgung
- definierte Entsorgungsstelle
- vollständige Entleerung des Abscheiders

Beschreibung

Die Anlage zum Einbau ins Erdreich besteht aus einer Kombination aus einem Abscheider für fetthaltiges Abwasser inkl. Schlammfang, einer Probenahmeeinrichtung sowie einer Pumpstation.

Der Behälter aller Anlagenteile ist aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) gefertigt. Der Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten zu den einzelnen Anlagenteilen ist über zwei Revisionsöffnungen möglich.

Für die geruchsreduzierte manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden.

Die Pumpstation ist mit zwei überflutbaren Pumpen inklusive Rückflussverhinderer ausgestattet. Die Ansteuerung der Pumpen erfolgt über eine Pegelsonde.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder optional Alarm- und Sammelstörmeldungen ausgeben kann.

Bei Belastungsklasse D ist bauseitig eine Lastverteilplatte zu verbauen. Die Bewehrungspläne sind bei KESSEL erhältlich. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Ausführung

Fließrichtung:

links

| | |
|----------------------------|--------------------------|
| Schachtsystem: | Wickelrohrschacht |
| Entsorgungsvariante: | Direct |
| Schredder-Mix-System: | nein |
| Nenngröße (NS): | 10 |
| SonicControl: | nein |
| Entsorgungseinrichtung: | Entsorgungsanschluss |
| Entsorgungsart: | manuell mit Saugschlauch |
| Tragfähigkeit (DIN 19901): | E2 |

Allgemeine Merkmale

| | |
|------------------|-----------------------------|
| Einbausituation: | Einbau ins Erdreich |
| Dichtheit: | geruchs- und tagwasserdicht |

Abmessungen

| | |
|---|---------------|
| Gewicht netto: | 1250 kg |
| Gewicht brutto: | 1292 kg |
| Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil: | 2970 mm |
| Einbautiefe: | 960 - 1200 mm |
| Länge: | 2160 mm |
| Breite: | 2505 mm |
| Verpackungsmaß Länge: | 3420 mm |
| Verpackungsmaß Breite: | 2500 mm |
| Verpackungsmaß Höhe: | 2250 mm |

Behälter/Grundkörper

| | |
|---|---|
| Druckabgang (DN): | 90 |
| Druckabgang (DA): | 90 mm |
| Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden: | 1500 mm |
| Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden: | 1770 mm |
| Auslauf Nennweite (DA): | 160 mm |
| Auslauf Anzahl: | 1 |
| Auslauf Nennweite (DN): | 150 |
| Zulauf Nennweite (DA): | 160 mm |
| Zulauf Nennweite (DN): | 150 |
| Zulauf Anzahl: | 1 |
| Anschluss Zu-/Auslaufstutzen: | PE-HD-Rohre nach DIN 19537, PVC-KG-Rohre nach DIN 19534, PP oder AS |
| Lichte Weite Einstieg (LW): | 600 mm |

Abdeckungsmerkmale

| | |
|---------------------|-----------------------------|
| Abdeckungsart: | Abdeckplatte |
| Abdeckung Material: | Grauguss |
| Abdeckung Farbe: | schwarz |
| Abdeckung Höhe: | 95 mm |
| Verriegelung: | unverriegelt |
| Belastungsklasse: | D 400 (EN 124) |
| Dichtheit: | geruchs- und tagwasserdicht |

Abwasserinhalt

| | |
|--|---------------------|
| Abscheiderinhalt: | 1400 l |
| Fettschichtdicke max.: | 270 mm |
| Gesamtvolumen: | 2400 l |
| Schlammfanginhalt: | 1000 l |
| Speichermenge an Fett: | 400 l |
| Fördereinrichtung | |
| Pumpe: | GTK 1300 |
| Anzahl Pumpen: | 2 |
| Gewicht Pumpe: | 27 kg |
| Schutzklasse: | I |
| Isolationsklasse: | H |
| Cos phi - Leistungsfaktor: | 0,8 |
| Schutzart Pumpe: | IP 68 |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: | 40 °C |
| Förderleistung max.: | 57 m³/h |
| Förderhöhe max.: | 12,4 m |
| Drehzahl: | 2900 U/min |
| Leistung P1: | 1,3 kW |
| Leistung P2: | 1 kW |
| Betriebsart: | S3 - 30 % |
| Typ Anschlussleitung Pumpe: | H07RN8-F 6G 1,5 mm² |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe: | 10 m |
| Nennstrom: | 2,5 A |
| Steuerung | |
| Schaltgerät: | Comfort |
| Motorschutz Schalter: | ja |
| Alarmgeber: | Pegelsonde |
| Instrument Niveauerfassung: | Pegelsonde |
| Art Niveauerfassung: | hydrostatisch |
| Schutzart Schaltgerät: | IP 54 |
| Netzfrequenz: | 50 Hz |
| Betriebsspannung: | 400 V |
| Potentialfreier Kontakt: | ja |
| GSM-Schnittstelle: | ja |
| Logbuchfunktion: | ja |
| Mehrzeilige Displayanzeige: | ja |
| Batteriepufferung: | ja |
| Selbstdiagnosesystem (SDS): | ja |
| Erforderliche Absicherung Schaltgerät: | 3 x C 16 A |